

PROCEDURA PER LA STAMPA 3D

E' possibile consegnare il file da stampare presso 3D studiolab in formato **.stl** (esportabile da quasi tutti i software CAD) o inviarlo via mail a **info@3dstudiolab.it** con l'indicazione **dell'ingombro reale complessivo** dell'oggetto in quanto, in fase di esportazione, possono avvenire variazioni di scala.

Nel caso di più oggetti distinti è necessario generare un file per ognuno di essi. Nel caso i file abbiano un peso superiore ai 10 Mega, chiediamo di spedirli con servizi come Wetransfer o Dropbox.

Dopo aver verificato la stampabilità del file, indicheremo le tecnologie e i materiali più adatti in base ai seguenti fattori:

- a. funzione finale dell'oggetto (estetica e/o funzionale)
- b. geometria, dimensioni e complessità
- c. risoluzione e finitura superficiale richiesta

Se il file avesse bisogno di consistenti riparazioni e/o sezionamenti o altro verrà calcolato nel preventivo un costo aggiuntivo.

Il software di slicing (per la stampa) ci fornirà le tempistiche e i costi del materiale. Sulla base di questi dati, unitamente ad altri parametri, daremo al cliente l'indicazione dei costi.

Una volta comunicata la conferma d'ordine procederemo con la stampa.

Il pezzo verrà consegnato pulito (da "ragnatele" ed eventuali supporti).

Su richiesta specifica effettueremo la rifinitura del pezzo (carteggiatura, resinatura, stuccatura, verniciatura, ecc.) e l'eventuale assemblaggio.