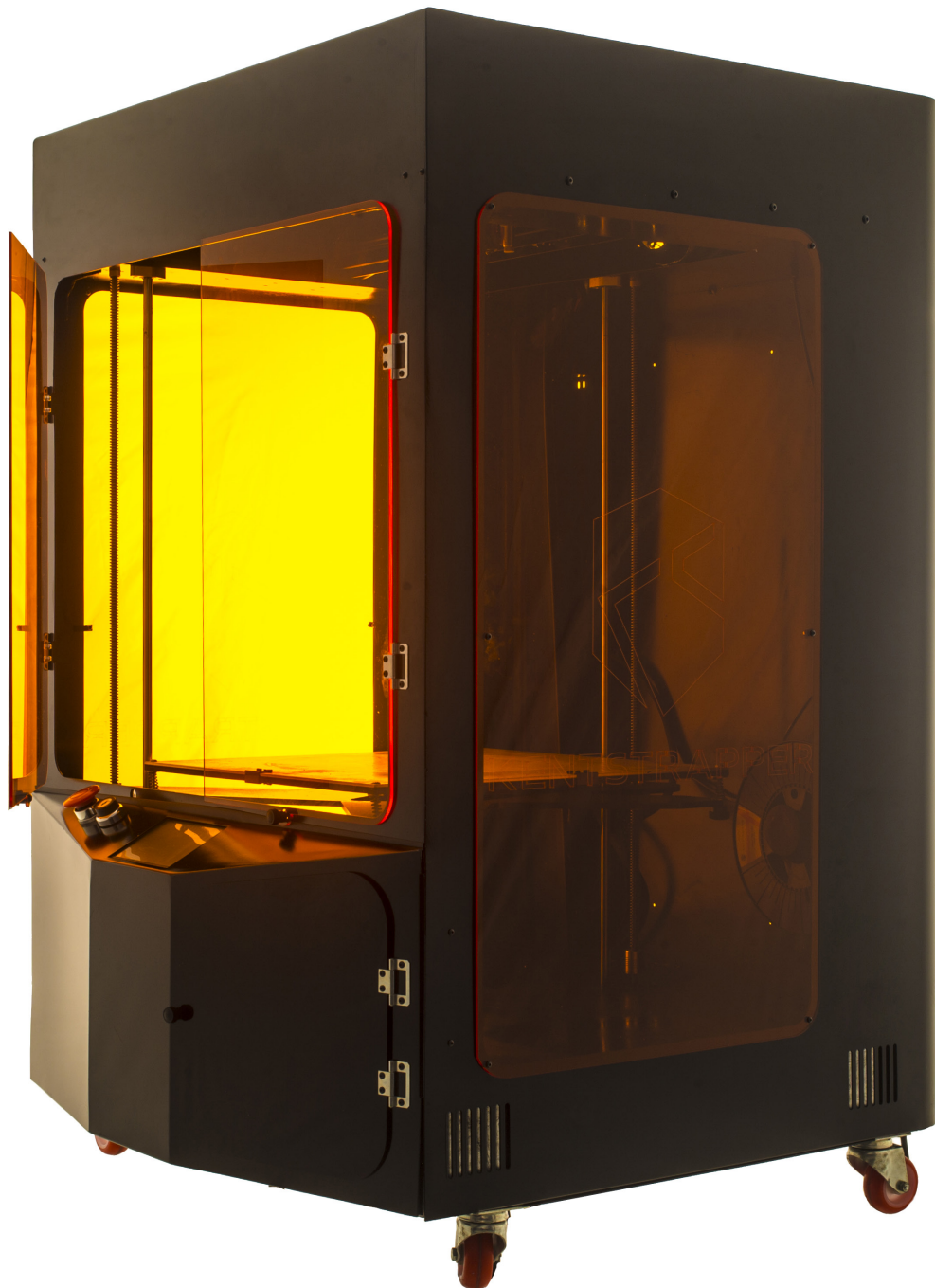




KENTSTRAPPER

MAVIS



CARATTERISTICHE TECNICHE

INGRESSO USB KEY

Un'unica chiave d'accesso alla stampa.

Ingresso Usb per il caricamento dei file di stampa.

WI-FI

Controllo remoto della stampante tramite Wi-fi.

Possibilità di controllare la stampante tramite Wi-fi.

OPTIONAL

Doppio Estrusore.

Telacamera di controllo.

SMART GUI

Nessuna manopola.

Interfaccia grafica touch intuitiva./GUI intuitive touch



400x400x700mm

Area di lavoro

Printable area

0,4-0,8 mm

Diametro dell'ugello di estrusione

Extruder diameter

12,5/5micron

Risoluzione degli assi xy e z

Axis resolution

0,1 mm

Risoluzione layer di default

Default layer resolution

10-300mm/s

Massima velocità di stampa
e di movimento

Max print and travel speed

720x720x1040

Ingombro

3D printer size

50°- 100°C

Temperatura del piano di stampa

Print bed temperature

180°-260°

temperatura dell'estrusore

Extruder temperature

Cartesian

Movimento degli assi xy

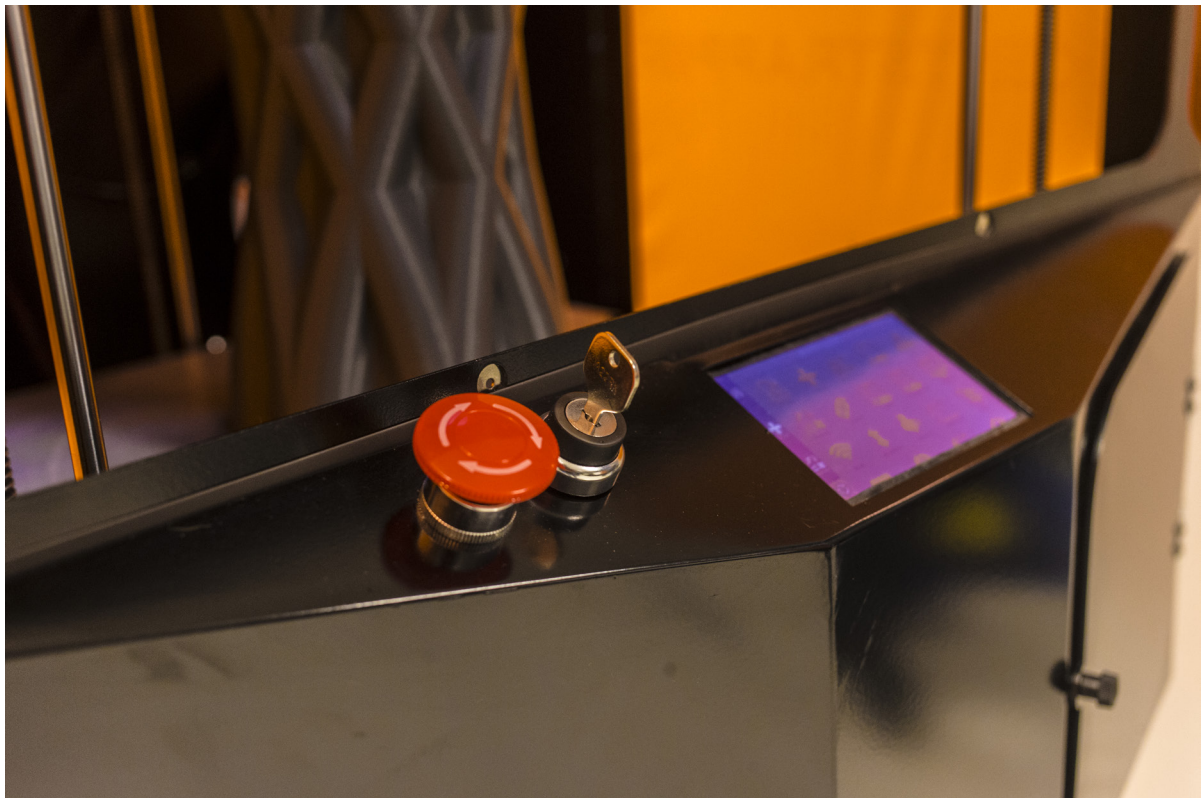
Axis movement

1,75mm

Diametro dei filamenti utilizzati

Filament diameter

(ABS, PLA, Laywood, Laybrick, Nylon,
PET, XT, XT-carbonio, ecc..)



GARANZIA

12 mesi/24 mesi su tutte le componenti, escluso hotend

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

230 Volts 10 Ampere
0 - 60 Hz , 360 Watt max

CERTIFICAZIONE UE

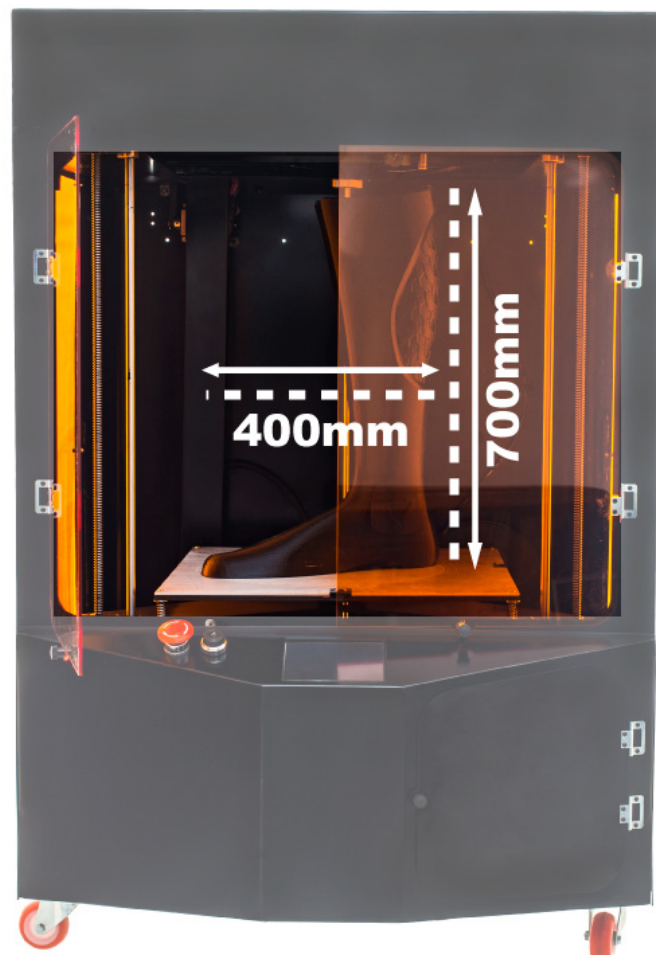
Conformità

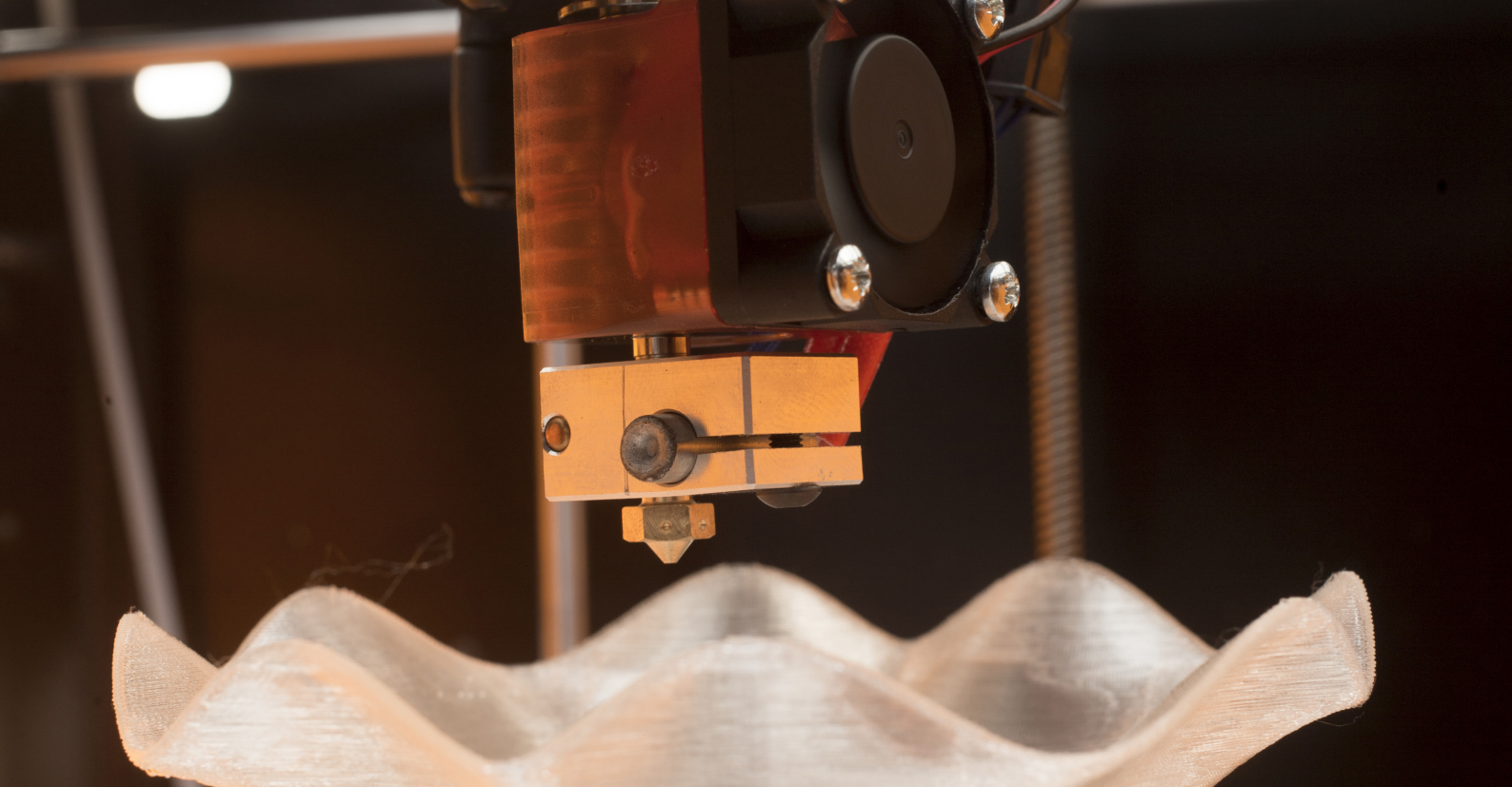
MAVIS SUITE

Con la stampante 3d Kentstrapper

Mavis vengono forniti:

alimentatore con cavo, manuale digitale, bobina pla, cavo usb, software di controllo e conversione, utensili vari, assistenza online, corso di formazione





PHOENIX SYSTEM

Interrompi. Arresta. Riprendi quando vuoi.

L'interruzione di corrente non causerà mai più il fallimento della vostra stampa. La stampante 3D MAVIS è in grado di capire se viene privata dell'alimentazione e di salvare il processo di stampa. Sul display della stampante apparirà un messaggio che notifica all'utente l'avvenuta anomalia e chiederà di decidere se recuperare il lavoro o meno. Questo sistema permette anche di gestire il processo di stampa, può essere messo in pausa o arrestato per poi riprenderlo in un secondo momento.

FILAMENT GUARDIAN

Finisce il filo ma non la stampa

Se il filamento termina non dovrete più rinunciare al vostro oggetto. La stampante 3D MAVIS è in grado di capire se il filamento è terminato e di salvare il processo di stampa per poi essere riavviato, una volta aver ricaricato il filamento.

ESTRUSIONE

Titan direct e All metal hotend

Per la spinta del filamento è stato implementato il sistema Titan mini bowden che permette di utilizzare una grande varietà di filamenti e di avere la migliore performance in termini di peso, dimensione, affidabilità e precisione

L'Hotend invece è completamente realizzato in metallo, permettendo di avere ottime prestazioni in termini di qualità e velocità di stampa, inoltre è possibile intercambiare gli ugelli in modo semplice e veloce scegliendo tra 0.4, 0.6, 0.8.

AUTOCALIBRAZIONE

Giusto il tempo di iniziare

La parte più complicata nell'utilizzo di una stampante 3D risiede nella procedura di calibrazione del piatto di stampa. Abbiamo cercato la soluzione a questo problema e abbiamo dotato la stampante 3D Verve di un sistema automatizzato di calibrazione. Appena la accenderai sarai in grado di stampare senza dover effettuare nessuna procedura di calibrazione.