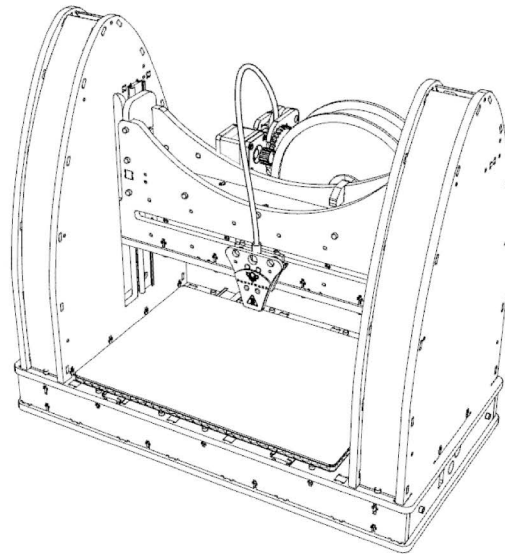


SCHEDA TECNICA PowerWASP / PowerWASP EVO



Informazioni sulla stampa

Tecnologie: Fused Filament Fabrication (fabbricazione a fusione di filamento)

Volume di stampa: 260mm x 195mm x 210mm

Risoluzione layer: 0.05mm < 0.2mm

Precisione posizionamento: assi X,Y 0.012mm / asse Z 0.004mm

Diametro filamento: 3mm

Diametro ugello: 0.35mm

Informazioni sulla fresa

Tecnologia: Fresatura 3D

Area di lavoro: 260mm x 195mm x 210mm

Risoluzione layer: 0.05mm < 0.2mm

Precisione posizionamento: assi X,Y 0.012mm / asse Z 0.004mm

Mandrino suggerito: Proxxon LBS/E

Software

Sistemi operativi: Windows XP-7-8, Mac OS X, Linux

Software slicing: Cura – Slic3r – CamBam

Software interfaccia: Pronter – Repetier Host

Firmware: Marlin

Tipo di file: .stl, .obj, .gcode

Dimensioni fisiche

Dimensioni: 550mm x 300mm x 500mm(h)

Dimensioni scatola: 600mm x 410mm x 510mm(h)

Peso macchina: 11kg

Temperatura

Temperatura di utilizzo: $15\text{ C}^{\circ} < 30\text{ C}^{\circ}$

Temperatura di magazzino: $0\text{ C}^{\circ} < 30\text{ C}^{\circ}$

Alimentazione

Input: 100-240V 50-60Hz

Output: 19,0V-5,26A

Connettività: USB – SD card

Meccanica

Telaio e copertura: Legno multistrato fenolico spessore 9mm

Piano di stampa: alluminio alveolare

Movimenti: guide in alluminio anodizzato, slitte in polimero autolubrificante

Motori: Stepper Nema 17, 1/16 micro stepping