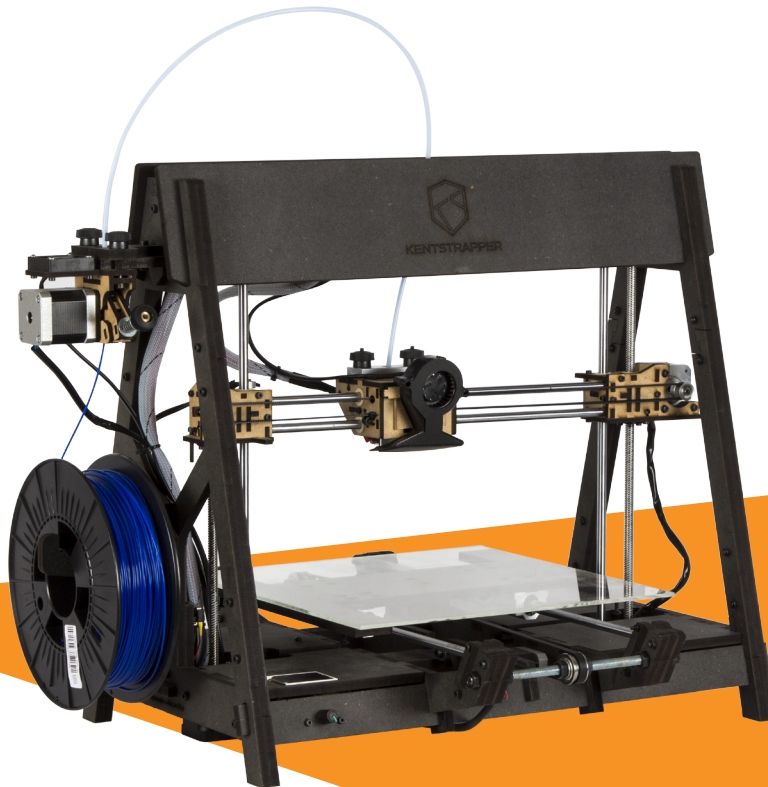


# VOLTA

La stampa 3D parla italiano.

## SCHEDA TECNICA



## CARATTERISTICHE GENERALI

Area di lavoro	250 x 250 x 190 mm
Spessore degli strati	0.060 mm
Temperatura massima	280° C
Materiali supportati	ABS, PLA, Laywood, Laybrick, Nylon, PET, XT, XT-carbon e altri materiali termoplastici compatibili
Ingombro	580 x 460 x 460 mm
Peso	9.9 kg
Alimentazione	12V 5A - 230V AC

# KENTSTRAPPER VOLTA

Stampante 3D a deposizione di filamento fuso. Con Kentstrapper diventa possibile realizzare oggetti unici e personalizzati, permettendo di esprimere la propria creatività in un modo nuovo mai esplorato prima.

## LA QUARTA GENERAZIONE

Questa stampante 3D costituisce il nostro modello di quarta generazione. E' stato implementato un nuovo sistema di caricamento del filo, grazie a una guida di trascinamento (Bowden). Infine è stato integrato nella struttura il supporto per il filo di materiale plastico consumabile (ABS o PLA). Le nuove prestazioni spaziano da una migliore stabilità in fase d'uso, fino alla rapidità della fase di montaggio. Particolare attenzione è stata prestata all'interazione uomo/macchina, così come alla precisione di stampa dei singoli layer, rinnovando l'apparato di estrusione.

## UNA STRUTTURA NUOVA

Questa stampante 3D nasce con l'obiettivo di avere una soluzione formale solida, slegata dal concetto di "cubo", con l'obiettivo di avere una maggiore area di stampa e un'ottimizzazione dei costi di produzione e quelli di spedizione. Abbiamo progettato una struttura nuova e solida, realizzata con una lastra di HDF (High-density Fibreboard) tagliata al laser e colorata in pasta con tinte naturali con ottime caratteristiche meccaniche e di resistenza all'usura. Solide, affidabili e di ottima qualità, le nostre stampanti rappresentano l'ideale per Hobbisti, ingegneri, studenti, architetti, designer e tutti coloro che intendono entrare nel mondo della stampa 3D.

## USARE UNA STAMPANTE 3D È ANCORA PIU' SEMPLICE

L'implementazione del display grafico TFT consente alla stampante di funzionare in modalità stand-alone, senza il collegamento al PC tramite USB. Usando la manopola è possibile scorrere tra le schermate, distinguibili non solo per nome, ma anche grazie a una grafica intuitiva. E' stata creata una sezione "utility", contenente un tutorial che aiuta l'utente a cambiare il filamento plastico e a calibrare il piatto di stampa. Dal menù è possibile selezionare la lingua, testare il movimento degli assi o il corretto riscaldamento, nonché verificare che l'estrusore funzioni correttamente. Infine, grazie allo slot per una scheda micro SD, è possibile selezionare e avviare il processo di stampa di un file precedentemente convertito in GCode.

## STAMPANTE 3D ALL'ITALIANA

La nuova stampante 3D Kentstrapper nasce tra Firenze e Milano, lungo il filo immaginario che unisce la migliore tradizione artigiana italiana con la passione internazionale del movimento maker per la ricerca e l'innovazione. Nasce dalla passione per il design di Patrizia e Marcello, co-founder di Tecnificio e dall'esperienza maturata nella stampa 3D dalla maker family Kentstrapper.

## REALIZZA RAPIDAMENTE IL TUO MODELLO 3D

La stampante 3D consente di avere in casa o sul lavoro uno strumento avanzato a costi contenuti. Infatti è possibile dare vita sulla propria scrivania ai modelli realizzati con software di modellazione 3D. La possibilità di realizzare oggetti unici e personalizzati diventa alla portata di tutti, permettendo di esprimere la propria creatività in un modo nuovo mai esplorato prima. Gestisci ogni fase del progetto realizzativo, dal progetto al profilo di stampa fino alla creazione dell'oggetto. Avere un modello fisico vuol dire poterlo testare e verificare realmente la correttezza delle forme mostrate a video, ed eventualmente correggerle rapidamente.

## 1 STRUTTURA

Guide rettificate di 8 mm con cuscinetti igus in legno HDF tagliato al laser.

## 2 MOTORI

Cinque motori stepper NEMA 17.

## 3 TECNOLOGIA

Piano di base in legno HDF di 8mm  
Carrello X in plastica con cuscinetti igus  
FFF (Fused Filament Fabrication) per PLA, ABS e altri Estrusore a caldo con ugello da 0,406 mm e NTC in vetro da 100K e stepper.

## 4 CARATTERISTICHE

Area di lavoro: 260x280x190 mm (XYZ)  
Velocità di stampa tipica: 106 mm/sec  
Velocità di stampa massima: 206 mm/sec  
Risoluzione massima in Z: 0.060 mm

## 5 CONTROLLER

Arduino Mega 2560 + RAMPS 1.4 o MEGATRONICS con A4988 stepper driver, SD card, schermo TFT per uso senza PC USB Client 2.0  
Alimentazione 12V 5A - 230V AC

## A PERSONALIZZAZIONE

è possibile incidere su richiesta un logo o una frase personalizzata sul case della scheda elettronica.

## B PIATTO RISCALDATO

Si può equipaggiare la stampante di un piatto riscaldato, un optional che facilita la stampa di oggetti di grandi dimensioni in PLA mentre è raccomandato per alcuni materiali termoplastici utilizzabili come ad esempio l'ABS e XT.

