

## SPECIFICHE TECNICHE CREO PRO



Peso	50Kg (*)
Struttura	Alluminio - Acciaio Inox
Carter	Policarbonato
Ingombro	*436*680mm (880mm con calotta trasparente) (*)
Velocità massima	250mm/sec (*)
Ugello	0.40mm (disponibili altre dimensioni su richiesta)
Spessore minimo dello strato	0.05mm
Piano riscaldato	Integrato
LCD monitor	Integrato
Area di stampa mono estrusore	366*242*300 (+/-5mm) (*)
Area di stampa con doppio estrusore	326*242*300 (+/-5mm) (*) (**)
Filamenti utilizzati	Filamenti da 1.75
Cuscinetti a ricircolo di sfere su tutti gli assi	
Movimentazione asse z con viti trapezoidali	
Piano di stampa regolabile	
Microregolazione asse Z	
Possibilità di stampa diretta da SD card	
Tecnologia FFF	
Camera di stampa chiusa	
Certificazione CE	

(\*)Le caratteristiche potrebbero subire variazioni durante l'evoluzione della macchina

(\*\*)L'utilizzo del doppio è riservato ad operatori esperti (Creo procede con la sperimentazione di tale configurazione)